



FLEXCRETE MONOGUN SPRØYTEMIDDEL

PRODUKTBEKRIVELSE:

Flexcrete Sprøytemørtel er en spesiell blanding av hurtigherdende Portland sement og mikrosilika, fiber, kloridfrie tilsetninger og spraytørket akrylcopolymer av siste generasjon, samt ikke reaktivt tilslag av høy kvalitet.

Mørtelen er ferdig pakket i sekk à 25 kg.

FORDELER:

Inkorporerer moderne utprøvd sementteknologi med mikrosilika- fiber- og styren/akryl-copolymer teknologi.

- Tixotropisk: Tillater oppbygging til mer enn 15cm horisontalt og vertikalt.
- Lavt prelltap.
- Overflaten kan formes og gattes med egnet verktøy, som feks. stål-/trebrett.
- Oppnår hurtig tilstrekkelig styrke til å motstå utvasking og siging.
- Lavt v/c-tall \Rightarrow 0,35 - 0,40
- Heft: De forbedrede polymeriske egenskapene sikrer god heft, lav krymp og utmerkede frys/tin egenskaper. Så snart materialet er herdet, vil det ha utmerket motstand mot utvasking og danner en tett matrix som sikrer høy diffusjonsmotstand mot vann, aggressive gasser og kloridioner.

TEKNISKE DATA:

Farge: Betong grå

Densitet: 2200 - 2300 kg/m³

Trykkstyrke: 1 døgn 20 - 25 N/mm²

7 døgn 35 - 40 - " -

28 døgn 40 - 50 - " -

Heftstyrke: 2-3 N/mm²

Avbindingstid: Ved 20 °C, 30 minutter

Min. påføringstemp.: 5°C

Min. tykkelse: 5 mm pr. lag

Maks tykkelse: 150 mm pr. lag

Bøy-/strekkstyrke: 4,1 N/mm² etter 28 døgn.

E-Modul: 25,5 kN/mm²

Mekanisk karakteristikk er basert på v/c-tall 0,3-0,4

BRUKERVEILEDNING:

Fjern all løs og porøs betong med bom, mekanisk. Så sant mulig rengjøres armeringen helt rundt stålet og ut til 50mm inn på blankt stål.

Omkretsen av reparasjonsstedet bør avgrenses til minimum 10mm dybde ved hjelp av vinkelsliper eller meisling. Reparasjonsstedet renses for støv, løse materialer, olje, fett, korrosjonsprodukter, groe o.a. Glatte flater rives for å oppnå maksimal heft, og stålet renses til Sa 2 - 2,5.

Små områder kan rengjøres med nålepistol, men ellers anbefales sandblåsing. Før reparasjonen starter bør betongen prøves med prellhammer.

Dersom underlaget er av dårligere kvalitet enn 20 N/mm², må det sørges for ekstra forankring.

Betongen skal være grundig forvannet men uten stående vann.

BLANDING:

Flexcrete Sprøytemørtel for tørrsprøyting tilføres direkte i dertil egnet tørrsprøytemaskin.

Forsøkssprøyting anbefales for å oppnå ønsket kvalitet.

Vannet skal være rent og under konstant trykk for å oppnå en slumpfri mørtel med god kohesjon. Best resultat oppnås ved et v/c-tall på 0,35. 0,4.

Profilering og glatting bør foretas snarest ved hjelp av stål-/trebrett.

HERDING OG OVERMALING:

Det er viktig at ferdig flate som er utsatt for solskinn og tørrende vind, blir påført Flexcrete-WB

Herdemembran umiddelbart. Ellers følges gode, vanlige prosedyrer for betongarbeider. (Flatene kan også selvfølgelig tildekkes med plast dersom dette er ønskelig).

Dersom flatene skal overmales med et av Liquid Plastic Ltd's produkter som feks. Decadex eller Monolastex Smooth, skal mørtelen herde i minimum 72 timer.

**RENGJØRING AV VERKTØY:**

Alt verktøy rengjøres i vann umiddelbart etter bruk.
Herdet mørtel må fjernes mekanisk.

LAGRINGSTID:

1 år i uåpnet sekk. Lageret må være tørt og frostfritt.

EMBALLASJE:

25 kg sekker.

HELSEFARE:

Som for alle sementprodukter.
Unngå hudkontakt pga. alkaliet (hansker) og bruk støvmaske under blanding eller håndtering av tørt pulver.

Vær spesielt oppmerksom på faren for øyeskader!

Oppbevares utilgjengelig for barn.

I tilfelle av kontakt med øyet: Spyl øyeblikkelig med rikelig vann og søk legehjelp.

Ved hudkontakt: Vaske grundig med vann.

Ytterligere informasjon kan fåes ved henvendelse til:
Industrivern AS, Tlf. 51 71 56 00

Teknisk Datablad No: NI-02039