



ISOCLAD PCM

PRODUKTBEKRIVELSE:

Isoclad PCM er et vannløst en komponent polyuretanbasert overflateprodukt som er spesielt egnet til beskyttelse av forbehandlet metall, som f. eks værbeskyttelse av tidligere behandlede fasadeplater etc. Produktet leveres i flere farger og vil gi fasadene nytt liv. Systemet kan også med fordel brukes på takplater og båndteking.

FORDELER:

- Vannbasert
- Kan brukes over eksisterende malinger
- Primere for de fleste typer plater og grunnbehandlinger
- Hurtig og lite krevende påføringsteknikk
- Påføres med pensel, håret rull eller sprøyte.
- Hurtigtørrende, og hele systemet kan avsluttes samme dag
- Oppnår hurtig motstand mot vær og vind
- Lang levetid (min. 10 år)
- Flere farger.

BRUKSOMRÅDER:

Spesielt utviklet for oppgradering og beskyttelse av tidligere overflatebehandlede fasade- og takplater av metall. Er godt egnet i industriområder, med moderat kjemisk påkjenning, på følgende underlag.

PVC PLASTISOL.
PVDF.
PVF2.
POLYESTER.
SILIKON-POLYESTER

Isoclad PCM er også anvendelig for:
Galvanisert stål og aluminium, hvor tidligere overflatebehandling er fjernet.

På tidligere rehabiliterte plater kan produktet brukes med forbehold om kvalitet og egenskaper til malingsystemet som er brukt.

Nødvendig grunnbehandling er avhengig av kvalitet, tilstand og type material i underlaget: Løs maling fjernes evt. med stripper. Rust fjernes til blankt metall. Eksisterende maling av god kvalitet og med god heft, gjøres grundig ren og avfettes. Evt. såperester fjernes med grundig spyling (rent vann). Gjennomrustede plater må skiftes ut.

BEHANDLING AV FORSKJELLIGE MATERIALER:

PVC Plastisol:

Dersom ny eller svært lite værslitt: Vask med keton eller tilsvarende solvent vask og påfør Isoclad PCM direkte.

God værslitt overflate: Påfør Isoclad PCM direkte på vasket flate.

Dersom platen delvis er avflasket, eller bart metall er eksponert: Rengjør og påfør Aqueous Metal Primer over hele flaten før Isoclad PCM påføres.

Dersom bare små partier er avflasket, kan flekkpriming utføres, og deretter Isoclad PCM over hele flaten.

PVF2 / PVDF / Polyester:

Bruk LPL Epoxy Zinc Phosphate Primer over gammel eller ny flate, og inkludert flater som er strippet eller bart metall fremkommer. Påfør så Isoclad PCM.

DEKKEVNE:

LPL Aqueous Metal Primer; 1 strøk- ca 8m² /litr.

LPL Epoxy Zinc Phosphate Primer; 1 strøk ca. 7.0-7.5 m²

ISOCLAD PCM; 2 strøk à 8-10m² /litr.): tørrfilm (DFT) = 72 - 90 my.

PÅFØRINGSUTSTYR:

Sprøyte: De fleste luftløse industrisprøyter kan brukes som f.e. Graco Ultra,

Trykk: 140 kg/cm². Dyse 11-15 (0,23-0,38 mm)

Vinkel: 600.

Fineste dyse gir fineste overflate.

Laveste påføringstemperatur: 50 °C- forutsatt over duggpunkt!

Relativ luftfuktighet: <90 %.

Mindre arbeider og detaljer kan utføres med pensel.

Primerne kan overmales når de er overflatetørre): ca. 1 time v/200 °C og 50 % RF.

Dersom det går mer enn 7 døgn før overmaling av primer, må det primes på ny.

TEKNISKE DATA:

ISOCLAD PCM:

Tørrstoff: 49 % av vekt og 36% av volum.

Farger: Flere farger etter fargekart. Spesielle farger kan bestilles. (minstekvantum).



TEKNISK DATABLAD

VEDLIKEHOLD OG RENGJØRING AV UTSTYR:

Levetid for systemet: > 10 år. Vedlikehold kan ellers utføres ved overmaling av rengjort Isoclad PCMflate, uten primer.

Rengjøring av utstyr: Rengjør alt utstyr i vann straks etter bruk.

Herdet Isoclad PCM kan fjernes med cellulose - tynner, xylen eller toluene.

EMBALLASJE:

10 og 25 liter spann.

LAGRING:

Beskyttes mot frost og høy temperatur. Lagres helst ved temperaturer under 40°C. Åpnet emballasje vil medføre snerkdannelse.

DENISTET:

1,25 g/cm³

HELSEFARE:

Vurdert ikke merkepliktig pga. lave verdier (Se HMS-datablad).

Ytterligere informasjon kan fåes ved henvendelse til: Industrivern AS, Tlf. 51 71 56 00

Teknisk Datablad No: NI-02036