



NORSK

INDUSTRIVERN AS



TEKNISK DATABLAD

BICHOLUX QD HB System Coating - Matt

BESKRIVELSE

Bicholux QD HB System Coating Matt er en matt, hurtigtørrende olje-alkyd primer og maling for de fleste typer metaller. Produktet kan på rent stål brukes som grunning, eventuelt mellomstrøk og toppstrøk. Bicholux QD HB System Coating Matt renner ikke og kan derfor påføres i tykke strøk.

BRUKSOMRÅDER

Bicholux QD HB System Coating Matt brukes på de fleste typer industrielt utstyr som containere, maskiner og stålkonstruksjoner. Kan påføres stabile eksisterende malinger, stål og sandblåst stål.

FORDELER

- Hurtigtørrende
- Renner ikke
- Svært god heft
- Hurtig overmaling
- Høybyggende
- Gode fyllegenskaper
- Korrosjonshindrende
- Grunning, mellomstrøk og toppstrøk i et produkt

PÅFØRING

Underlaget må rengjøres nøye og må være tørt, fritt for olje, fett, rust og annen forurensing før påføring av Bicholux QD HB System Coating Matt.

Gammel, stabil og intakt maling må pusses matt før påføring.

Bicholux QD HB System Coating Matt påføres med kost, rulle eller sprøyte.



TEKNISKE DATA

Overflate:	Matt (Glans ca.15)
Farge:	Stort fargeutvalg
Filmtykkelse:	215 -325 μ VFT 100 -160 μ TFT
Dekning:	4,8m ² /L v/ 100 μ TFT
Egenvekt:	1,36 g/ml
Tørrstoff:	67% vekt/48% volum
Temperatur:	Minimum 5°C
Fuktighet:	Maksimum 80% RH
VOC innh.:	443g/L
Tørketid:	
Overfl.tørr:	ca. 30 minutter
Pussetørr:	ca. 48 timer
Gjennomtørr:	ca. 7 døgn
Tynning:	Skal i utgangspunktet ikke tynnes, men kan ved sprøyting tynnes med BICCS Thinner 0102. Maksimum 0 – 10%
Sprøyteutstyr:	
Luftsprøyte:	Dyse 1,8 - 2,5 3 – 5 Bar 20-40 sec. DIN cup 4
Luftløs sprøyte:	Dyse 0,011–0,013” 110 – 130 Bar 40-60 sec. DIN cup 4 Kryss-sprøyting 1-2 ganger anbefales.
Rengjøring:	Utstyr rengjøres med BICCS Thinner 0102.
Forpakning:	20 Liters stålspann
Oppbevaring:	Minst 1 år i uåpnet originalforpakning. (5 – 25°C).

Teknisk Datablad No: NI-02023