

LPL AQUEOUS METAL PRIMER

Sammensetning:

"LPL vannbasert metallprimer" er en nyformulert blanding av metallreaktive emulsjoner, elektro-kjemisk aktive og rusthindrende pigmenter og barrieredannende og rusthindrende additiver. Produktet er miljøvennlig, lite helsefarlig og har ingen YL-gruppe.

Bruksområder:

Dette er et produkt for Priming av alle typer metaller, før og påføring av diverse LPL-membraner.

Forbehandling kan være alle metoder fra stålborsting til sandblåsing, for

Svartstål

Galvanisert stål

Rustfritt stål

Sink

Bly

Aluminium

Tinn

Legeringer inkl. Kobber og Messing.

Påføringsdata:

Primeren er utviklet for anvendelse på konvensjonelt behandlede, nye stålflater, men også for mindre krevende oppgaver.

1.) Ideell for behandling av stål; sandblåsing til Sa2½, eller til spesifiserte renhetsgrad.

Der blåsing av underlaget ikke er tillatt, er rensing med nålepistol akseptabelt.

2.) Ikke-jernholdige metaller behandles på følgende måte:

Fjern evt. oksiderte områder, støv og andre urenheter, og puss ned til blankt metall. På myke metaller, som f.eks. bly, kan stålborste benyttes.

Overflaten må være ren, og fri for olje og fett etc.

Merknad: Sterkt oksidert metall som ikke kan behandles etter 1) og 2), må stålborstes så godt som mulig og deretter primes med 2 hele strøk. Lettere oksiderte flater, uten dypere korrosjon, kan primes med 1 strøk etter stålborsting.

Blåste områder med svært uregelmessig overflate, vil også kreve 2 strøk primer.

3.) Primeren røres godt opp før bruk, og påføres på tørre flater med pensel, rull eller sprøyte. Sprøyting gir det beste resultatet, mens rulling bare bør brukes på slette flater.

4.) Tørketid: ca. ½ time ved 20°C.
ca. 1½ time ved 2 °C

Overmaling: min. ½ time. Ideelt inne 24 timer.
Max.7 døgn. Utover 7 døgn: Ny priming.

NB!! Må ikke påføres utendørs i fuktig vær, og heller ikke på fuktig flate.

Dekningsgrad:

Opptil 9m²/litr. Grovere flater vil redusere dekningsgrad.

Tørrfilm: ca. 50 micron v/9m²/litr.

Teknisk Datablad No: NI-02001